

1. Code d'identification unique du produit:

Raccordement simple paroi type TEC-STAHl selon EN 1856-2:2009

2. Numéro de type, de lot ou de série ou tout autre élément permettant l'identification du produit de construction selon l'article 11, paragraphe 4:

Raccordement rigide simple paroi type TEC-STAHl¹⁾

Modèle 1	DN (115)	T600 – N1 – D – Vm – L01200 – G375NM²⁾
	DN (120)	T600 – N1 – D – Vm – L01200 – G375NM²⁾
	DN (130)	T600 – N1 – D – Vm – L01200 – G390NM²⁾
	DN (150)	T600 – N1 – D – Vm – L01200 – G450NM²⁾ (avec protection à la chaleur rayonnante G400)
	DN (160)	T600 – N1 – D – Vm – L01200 – G480NM²⁾ (avec protection à la chaleur rayonnante G400)
	DN (180)	T600 – N1 – D – Vm – L01200 – G540NM²⁾ (avec protection à la chaleur rayonnante G400)
	DN (200)	T600 – N1 – D – Vm – L01200 – G600NM²⁾ (avec protection à la chaleur rayonnante G400)
	DN (250)	T600 – N1 – D – Vm – L01200 – G750NM²⁾ (avec protection à la chaleur rayonnante G400)

¹⁾ pour de plus amples informations, consulter la fiche d'information produit

²⁾ non mesuré / calculé (NM), veut dire 3 fois diamètre nominal, au moins 375 mm

³⁾ mesuré / contrôlé (M)

3. Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Evacuation des produits de combustion des foyers dans la section verticale du système d'échappement

4. Nom, raison sociale ou marque déposée et adresse du fabricant selon l'article 11, paragraphe 5:

TECNOVIS GmbH
Lessingstr. 20
DE-63110 Rodgau

5. Le cas échéant, nom et adresse du distributeur selon l'article 12, paragraphe 2:

Non applicable

6. Système ou systèmes d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit de construction selon l'annexe V de l'ordonnance sur les produits de construction:

Système 2+

7. Si la déclaration de performance concerne un produit de construction touché par une norme harmonisée: **L'organisme de certification notifié pour le contrôle du produit en usine n° 0036 a réalisé l'inspection initiale de l'usine de fabrication et du contrôle de la production en usine, une surveillance continue, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine, avant d'accorder le certificat de conformité 0036 CPR 91323 018 aux contrôles de production en usine**

8. Performances déclarées:



	CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES	CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE	SPÉCIFICATION TECHNIQUE HARMONISÉE
8.1	Résistance à la pression	Modèle 1 DN (115- 250): n.p.d.	EN 1856-2:2009
8.2	Résistance à la traction	Modèle 1 DN (115- 250): n.p.d.	
8.3	Montage non vertical	Modèle 1 DN (115- 250): à l'horizontal 2,5 m entre deux supports ou suspensions	
8.4	Résistance au feu	(résistance au feu de l'intérieur vers l'extérieur) Modèle 1 DN (115): G375 NM Modèle 1 DN (120): G375 NM Modèle 1 DN (130): G390 NM Modèle 1 DN (150): G450 NM (avec protection à la chaleur rayonnante: 400 mm) Modèle 1 DN (160): G480 NM (avec protection à la chaleur rayonnante: 400 mm) Modèle 1 DN (180): G540 NM (avec protection à la chaleur rayonnante: 400 mm) Modèle 1 DN (200): G600 NM (avec protection à la chaleur rayonnante: 400 mm) Modèle 1 DN (250): G750 NM (avec protection à la chaleur rayonnante: 400 mm)	EN 1856-2:2009
8.5	Étanchéité au gaz/aux fuites	Modèle 1 DN (115- 250): N1	EN 1856-2:2009
8.6	Résistance de passage du raccordement	selon EN 13384-1	EN 1856-2:2009
8.7	Résistance au feu de cheminée	Modèle 1 DN (115- 250): Oui ²⁾ ²⁾ car version G	EN 1856-2:2009
8.8	Résistance à contrainte thermique	Modèle 1 DN (115- 250): T600* *(contrainte calorifique à température de service nominale)	
8.9	Durabilité: Résistance à la diffusion d'eau et de condensation	Modèle 1 DN (115- 250): Non	EN 1856-2:2009
8.10	Pénétration de condensat	Modèle 1 DN (115- 250): Non	
8.11	Résistance à la corrosion	Modèle 1 DN (115- 250): Vm	
8.12	Résistance au gel/dégel	Modèle 1 DN (115- 250): Oui	

9. Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 8. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Rodgau, 21th novembre 2019


.....
Attila Kovacs Directeur

Fiche d'information produit



„Exigences aux systèmes d'échappement en métal part ie 2:
Tuyaux intérieurs et raccordements en métal“ DIN EN 1856-2:2009

Identification du fabricant: **TECNOVIS GmbH**
Lessingstr. 20
DE-63110 Rodgau

Désignation du produit: **TEC-STAHL (raccordement rigide simple paroi)**
 (nom déposé)

Organisme désigné: **TÜV SÜD Industrie Service GmbH**

Nom et fonction du responsable: **Attila Kovacs Directeur**

Marquage des documents d'accompagnement

raccordement rigide	EN 1856-2	T600	N1	D	Vm-L01200	G375 NM	115	Raccordement simple paroi, résistant à feu de cheminée, Pour raccordement entre foyer à combustible solide / poêle de cheminée et cheminée / conduit d'évacuation de fumées, ventilé sur toute la longueur.
						G375 NM	120	
						G390 NM	130	
						G450 NM¹	150	
						G480 NM¹	160	
						G540 NM¹	180	
						G600 NM¹	200	
						G750 NM¹	250	

Description du produit

Numéro de normes

Classe de température

Classe de pression

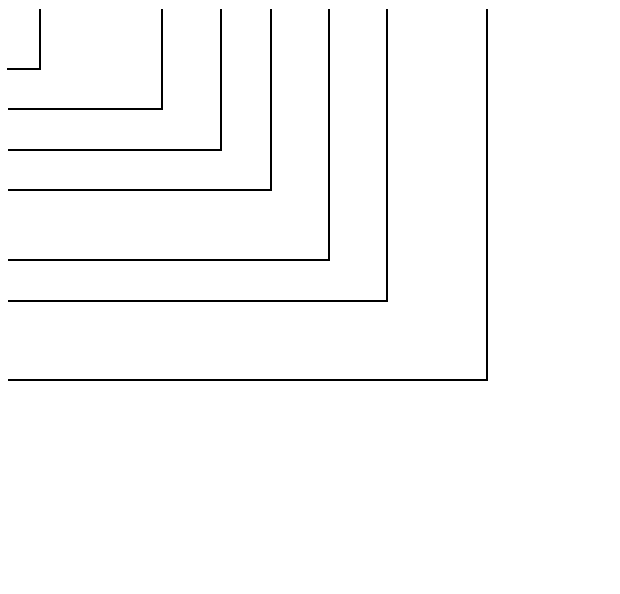
Résistance au condensat
(W: humide / D: sec)

Résistance à la corrosion

Spécification du matériau du tube intérieur

Résistance au feu de cheminée (G: oui / O: non) et distance aux matériaux de construction combustibles (mm)
sans protection à la chaleur rayonnante

Diamètre nominal (Ø) en mm



Raccordement rigide en métal

Résistance à la pression:

n.p.d.

Résistance à la flexion:

n.p.d.

Résistance de passage:

Rugosité moyenne: 1,0 mm, valeurs zêta selon DIN EN 13384-1

Résistance thermique:

0 m²K/W

Résistance à feu de cheminée:

Oui

Résistance au gel / dégel:

Oui

¹Avec une protection à la chaleur rayonnante, la distance aux matériaux combustibles peut être définie à 400 mm pour tous les Ø!